



MARINHA DO BRASIL
CENTRO DE HIDROGRAFIA E NAVEGAÇÃO DO NORTE

ESPECIFICAÇÕES E ORIENTAÇÕES SOBRE O MATERIAL DE FUNDEIO

1. IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGENS E PRESERVAÇÃO

1.1. CORRENTES

Por se tratar de material acabado e pronto para uso, é dispensada a utilização de embalagens, devendo ser entregues em lotes, formando amarrados (lingadas) de 50 (cinquenta) metros, com identificação do fabricante, identificação da corrente em “mm”, metragem e número do lote. A identificação será feita de forma que resista às intempéries durante o processo de armazenagem.

1.2. MANILHAS, TORNÉIS E ANILHOS:

Serão acondicionados em lotes de 3 (três) a 10 (dez) unidades, no limite aproximado de 60 kg (sessenta quilos), com identificação do fabricante, tipo de material, identificação em dimensão (mm), quantidades (un) e número do lote (nº lote). A identificação será feita de forma que resista às intempéries durante o processo de armazenagem.

1.3 CONDIÇÕES E ESPECIFICAÇÕES DAS CORRENTES:

DIÂMETRO		DIMENSÕES		PESO POR METRO	CARGA DE
D		A	B	APROXIMADO	RUPTURA
POL	MM	MM	MM	KG	KGF
7/8	22	79	132	9,8	18.300,00
1	25,4	92	153	13,0	24.400,00
1 1/8	28,5	102,5	171	16,4	30.600,00
1 3/8	35	126	210	24,6	45.200,00

OBS: Considera-se nesta Especificação Técnica que as correntes serão distinguidas pelo diâmetro D, ou seja, em corrente 28,5 mm leia-se correntes com diâmetro D igual a 28,5 mm. Não serão aceitas outras considerações a respeito desta nomenclatura.

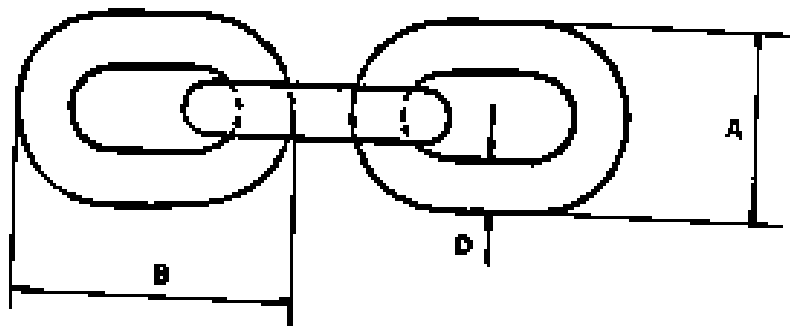


Figura 1: Correntes.

1.4 CONDIÇÕES E ESPECIFICAÇÕES DAS MANILHAS:

DIÂMETRO DA		DIMENSÕES DA MANILHA								PESO APROXIMADO	CARGA DE RUPTURA
CORRENTE		A	B	C	D	E	H	I	J		
POL	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	KG	KGF
7/8	22	180,5	110,0	66,0	31,0	31,0	48,4	145,0	144,0	3,80	18.300,00
1	25,4	208,3	127,0	76,2	35,5	35,5	55,9	170,0	161,0	6,00	24.400,00
1 1/8	28,5	233,5	142,5	85,5	40,0	40,0	62,7	188,0	176,5	8,40	30.600,00
1 3/8	35	287,0	175,0	105,0	49,0	49,0	77,0	243,5	209,0	15,50	45.200,00

OBS: Considera-se nesta Especificação Técnica que as manilhas serão distinguidas pelo diâmetro do D (diâmetro nominal), ou seja, em manilha 28 mm leia-se manilha com diâmetro do D (diâmetro nominal) igual a 28,0 mm. Não serão aceitas outras considerações a respeito desta nomenclatura.

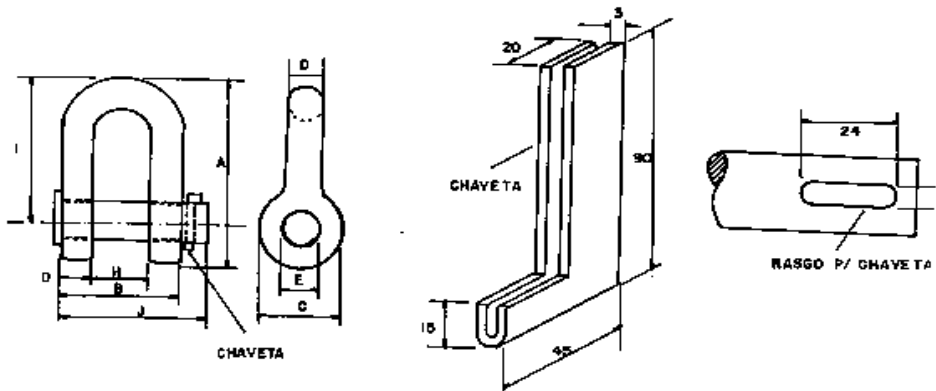


Figura 2: Manilhas.

1.5 CONDIÇÕES E ESPECIFICAÇÕES DOS ANILHOS:

DIÂMETRO DA CORRENTE		DIMENSÕES DO ANILHO	
		D	A
POL	MM	MM	MM
1	25,4	35,0	160,0
1 1/8	28,5	40,0	170,0
1 3/8	35	49,0	200,0

OBS: Considera-se nesta Especificação Técnica que os Anilhos serão distinguidos pelo diâmetro D, ou seja, em anilha 35 mm leia-se anilha com diâmetro D igual a 35,00 mm. Não serão aceitas outras considerações a respeito desta nomenclatura.

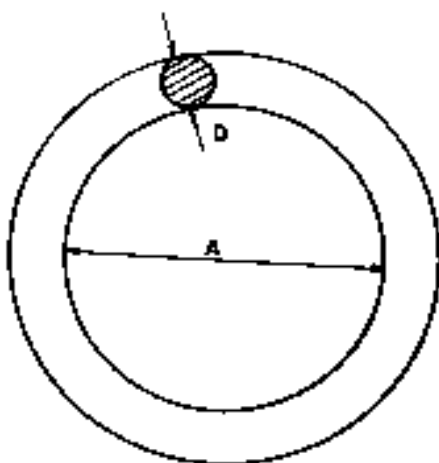


Figura 3: Anilha.

1.6 CONDIÇÕES E ESPECIFICAÇÕES DOS TORNÉIS:

DIÂMETRO DA CORRENTE		DIMENSÕES DO TORNEL								PESO APROXIMADO	CARGA DE RUPTURA
		A	B	C	D	E	F	G	H		
POL	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	KG	KGF
7/8	22	264,4	122,0	91,5	30,5	28,0	86,4	160,0	35,5	6,80	24.400,00
1	25,4	276,5	136,8	102,6	34,2	31,4	97,0	179,5	40,0	9,40	30.600,00
1 1/8	28,5	305,5	151,2	113,4	37,8	34,7	107,0	198,5	44,0	12,70	37.600,00
1 3/8	35	368,6	182,4	136,8	45,6	41,8	129,2	239,5	53,2	22,50	53.100,00

OBS: Considera-se nesta Especificação Técnica que os tornéis serão distinguidos pelo diâmetro E, ou seja, em tornel 24 mm leia-se tornel com diâmetro igual a 24,00 mm. Não serão aceitas outras considerações a respeito desta nomenclatura.

Figura 4 – Tornel

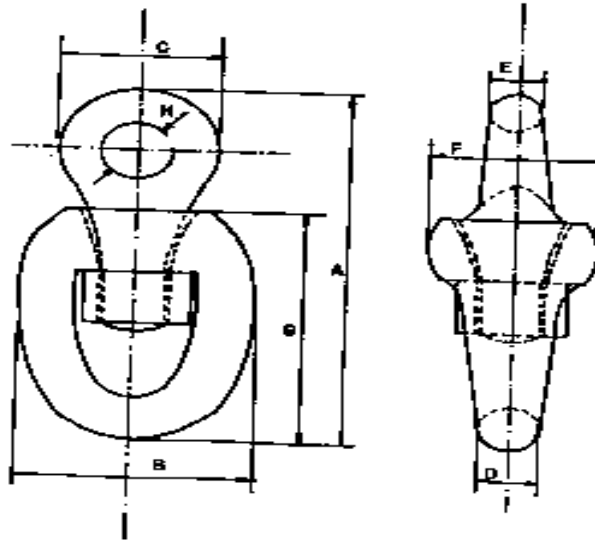


Figura 4: Tornel.

Belém, PA, 23de maio de 2024.

Rafael Rio Ferreira
Capitão-Tenente
Encarregado da Divisão de Auxílios à Navegação